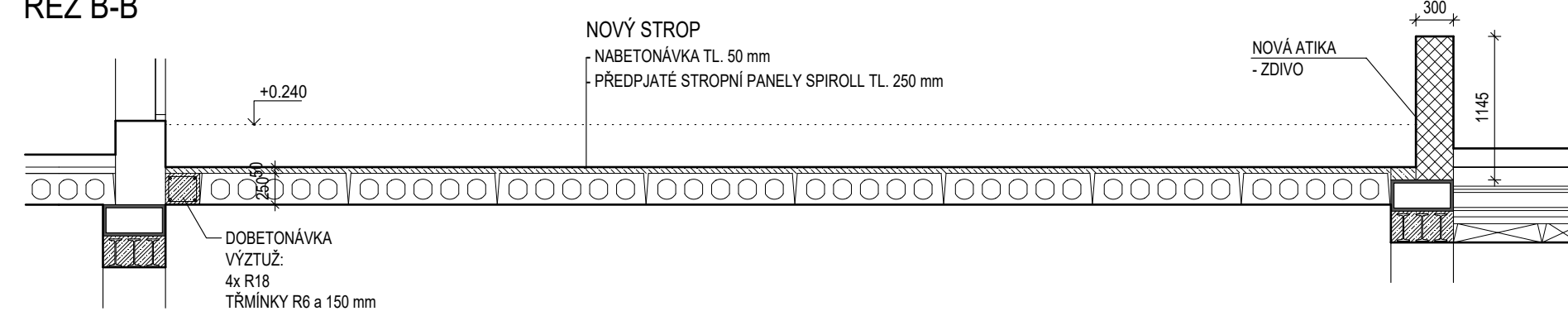
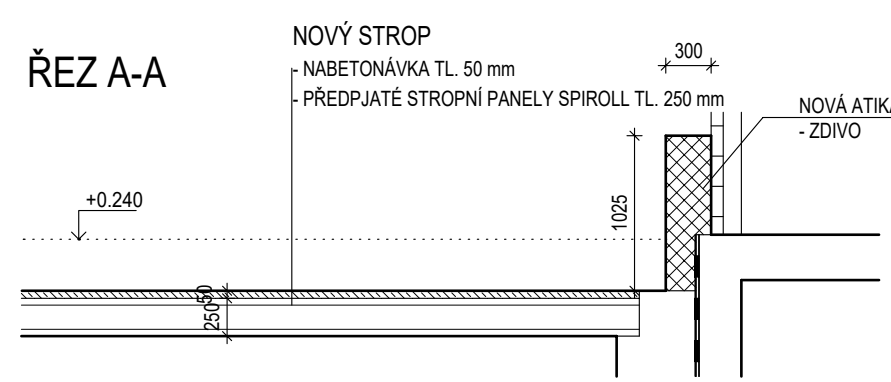


ŘEZ B-B



ŘEZ A-A



LEGENDA MATERIÁLU:

- STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE
- NOVÁ DOBETONÁVKA
- NOVÉ ZDIVO

POZNÁMKY K VÝROBNÍ DOKUMENTACI:

- VÝKRES ŘEŠÍ SCHÉMATICKÝ ZPŮSOB VYZTUŽENÍ DÍLCŮ ČÁSTÍ KONSTRUKCE. SLOUŽÍ POUZE JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ PODROBNOU DOKUMENTACI VYZTUŽENÍ ZAJIŠŤOVANOU ZHOTOVITELEM STAVBY. VÝROBNÍ DOKUMENTACE BUDE OBSAHOVAT PODROBNÉ VYZTUŽENÍ VŠECH ČÁSTÍ NOSNÝCH KONSTRUKCÍ VČETNĚ LOKÁLNÍCH VYZTUŽENÍ V MÍSTĚ ZVÝŠENÝCH NAMÁHÁNÍ, PROSTUPŮ, ATD.
- PŘI ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE NUTNÉ VŠECHNY VÝSTUPY KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM!!
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ JE TECHNICKÁ ZPRÁVA A PODROBNÝ STATICKÝ VÝPOČET A VÝPOČETNÍ MODELY KONSTRUKCÍ.
- KONSTRUKČNÍ USPOŘÁDÁNÍ BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE SE ŘÍDÍ PRAVIDLY UVEDENÝMI V KAP. 8 V ČSN EN 1992 (KOTVENÍ, PŘESAHY, POLOMĚRY OHYBŮ, VZDÁLENOSTI PRUTŮ, LEMOVÁNÍ VOLNÝCH OKRAJŮ DESEK A STĚN A OTVORŮ V NICH, SMYKOVÁ VÝZTUŽ DESEK, ZAJIŠTĚNÍ HORNÍ VÝZTUŽE V DESKÁCH POMOCÍ DISTANČNÍCH PRVKŮ).
- VE VZÁJEMNÉM NAPOJENÍ JEDNOTLIVÝCH DÍLCŮ ČÁSTÍ KONSTRUKCE JE NUTNÉ PROVÉST PROVÁZÁNÍ VÝZTUŽE JAKO V RÁMOVÉM ROHU, T.J. MUSÍ PŘENÁŠET MOMENT.
- ZHOTOVITEL JE PŘI PROVÁDĚNÍ BETONOVÝCH MONOLITICKÝCH KONSTRUKCÍ POVINEN POSTUPOVAT DLE USTANOVENÍ PLATNÝCH NOREM, ZEJMÉNA ČSN EN 13670.

TENTO VÝKRES NENAHAZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACI JE NUTNO ZPRACOVAT PODLE PROPOZIC TOHOTO VÝKRESU A STAVEBNÍ ČÁSTI DOKUMENTACE.

SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE BUDOU VÝKRESY PŘESNÉHO ROZMÍSTĚNÍ ELEKTROINSTALACÍ V BETONOVÝCH KONSTRUKCÍCH, A TO VČETNĚ NEZBYTNÝCH ÚPRAV VÝZTUŽE.

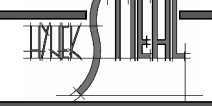
BETON PREFABRIKÁTŮ MIN. BETON C45/55
PODLE SPECIFIKACE VÝROBCE PREFABRIKÁTŮ
BETON MONOLITŮ C25/30 - XC1 - C10,2 - Dmax22 - S4
BETON ZÁLIVEK C25/30 - XC1 - C10,2 - Dmax4 - S4
MĚKKÁ KONZISTENCE, S PLASTIFIKÁTOREM

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ..... B500B (10 505-R), B500A (SÍTĚ KARI)
PŘEDPÍNAČÍ VÝZTUŽ DLE SPECIFIKACE PANELŮ SPIROLL
KONSTRUKČNÍ OCEL S235

ZDIVO ATIKY: KERAMICKÉ TVÁRNICE - P10 na M10

PROSTUPY V PREFABRIKOVANÝCH DÍLCÍCH:

- PROSTUPY V PREFABRIKÁTECH BUDOU ŘEŠENY V RÁMCÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE PREFABRIKÁTŮ A TO NA ZÁKLADĚ TECHNOLOGICKÝCH MOŽNOSTÍ VYBRANÉHO DODAVATELE PREFABRIKOVANÉ KONSTRUKCE.
- VŠECHNY PREFABRIKÁTY S PROSTUPY BUDOU V RÁMCÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE STATICKY POSOUZENY A TO VČETNĚ PRAFABRIKÁTŮ PODPORUJÍCÍCH OCELOVÉ VÝMĚNY PRO OTVORY VĚTŠÍHO ROZSAHU.
- PROSTUPY VĚTŠÍCH ROZMĚRŮ BUDOU V PREFABRIKÁTECH PŘIPRAVENY UŽ VE VÝROBĚ.
- PROTUPY MENŠÍCH ROZMĚRŮ MOHOU BÝT PROVEDENY NA STAVBĚ. TYTO OTVORY MOHOU BÝT PROVEDENY POUZE VRTÁNÍM A REZÁNÍM POMOCÍ DIAMANTOVÝCH NÁSTROJŮ. VE VÝROBNÍ DOKUMENTACI BUDOU VZHLEDEM K PROSTUPŮM STATICKY POSOUZENY I PREFABRIKÁTY S PROSTUPY PROVÁDĚNÝMI NA STAVBĚ.
- PROSTUPY VĚTŠÍHO ROZSAHU BUDOU ŘEŠENY POMOCÍ OCELOVÝCH VÝMĚN A PŘÍPADNÝCH DOBETONÁVEK NAVRŽENÝCH V RÁMCÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE.
- VZHLEDEM K LIMITŮM DUTINOVÝCH STROPNÍCH PANELŮ PRO UMÍSTĚNÍ PROSTUPŮ MŮŽE VZNIKNOT V NĚKTERÝCH PŘÍPADAČECH POŽADAVEK NA DÍLČÍ POSUN PROSTUPŮ. TYTO SITUACE JE NUTNO ŘEŠIT PŘI ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE PREFABRIKÁTŮ VE SOLUPRÁCI S GENERALNÍM PROJEKTANTEM STAVBY.
- VZHLEDEM K LIMITŮM DUTINOVÝCH STROPNÍCH PANELŮ PRO UMÍSTĚNÍ PROSTUPŮ MŮŽE PŘI ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE DOJÍT K DÍLČÍ ÚPRAVE SKLADBY PREFABRIKÁTŮ.
- PROSTUPY JSOU VÝKRESLENY POUZE VE CELKOVÝCH VÝKRESECH TVARŮ, NIKOLIV VE VÝKRESECH VÝPISU PREFABRIKÁTŮ.
- V RÁMCÍ ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE LZE VYPUSTIT NAVRŽENÉ OCELOVÉ VÝMĚNY POKUD TO ÚNOSNOST PREFABRIKÁTŮ UMOŽNÍ.

		Slepá 308 541 01 Trutnov stiehl@stiehl.cz 603 208 763	
zodpovědný projektant: Ing. Hynek Stiehl		datum: 04. 2024	
vypracoval: Ing. Hynek Stiehl		měřítko: 1:50	
stavebník: Základní škola, Trutnov, R. Frimla 816 Rudolfa Frimla 816, 541 01 Trutnov		formát: 5x A4	
		číslo zakázky: 2286/22	
ŠKOLA HROU Základní škola, Trutnov, R. Frimla 816 - Stavební úpravy		ARCHITEKTONICKO - STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	výkres č.
			D.1.1.b.06
HERNA ŠKOLNÍ DRUŽINY S TERASOU - V KRČKU - 1.NP - SKLADBA NOVÉHO STROPU		DPS	